



**ENTWICKLUNG,  
PRODUKTION  
UND SERVICE  
AM STANDORT  
DORTMUND**

## PRO-V-PAD STEEL IP69K

Das pro-V-pad Steel IP69k ist speziell für hygienisch sensible Einsatzbereiche in der Lebensmittelverarbeitung, sowie pharmazeutischen und klinischen Anwendungen entwickelt worden. Aufgrund der hohen Schutzklasse IP69k ist dieser Industrie-PC mit seinem komplett geschlossenen V4A Edelstahlgehäuse, wasserdicht und absolut robust.

### DER EDELSTAHL-IPC FÜR LEBENSMITTEL & HYGIENE

Ganz gleich ob mit heißem Wasser, unter Hochdruck oder mit Desinfektionsmitteln – dank der lebensmittelechten Dichtungen ist eine vollständige Reinigung problemlos möglich. Die neue Terminalvariante ist individuell konfigurierbar und lässt sich flexibel an Ihre Softwarelösung anbinden. Das pro-V-pad Steel IP69k ist mit der neuesten Multitouch-Technologie ausgestattet und ist aufgrund des kratzfesten Splitterschutzdisplays einwandfrei in rauen Arbeitsumgebungen auch per Handschuh bedienbar. Durch unseren Standort in Deutschland bieten wir Ihnen einen kundennahen Service und hohe Servicequalität.

# Technische Daten



<b>GRÖSSE, GEWICHT</b>	Edelstahl V4A (555 x 348 x 74 mm), 9,1 kg Edelstahl V4A (555 x 348 x 102 mm), 9,7 kg Edelstahl V4A (423 x 272 x 74 mm), 6,65 kg Edelstahl V4A (423 x 272 x 102 mm), 6,65 kg
<b>CPU</b>	Intel® Apollo Lake und Whiskey Lake Serien
<b>SCHUTZKLASSE</b>	IP69k
<b>ARBEITSSPEICHER</b>	4GB-32GB DDR3L RAM (Apollo Lake) 4GB-64GB DDR4 RAM (Whiskey Lake)
<b>TOUCHSCREEN</b>	Projected Capacitive Touch-Screen; 3mm Sicherheitsglas und Splitterschutzfolie
<b>DISPLAY</b>	15,6" / 21,5" 1920x1080 FHD
<b>GEHÄUSE</b>	Edelstahl V4A
<b>MASSENSPEICHER</b>	M.2 Flash-Speicher 32-256GB; SSD 80-500GB; Industrie Flashspeicher mit erweitertem Temperaturbereich
<b>USB</b>	2 x USB 3.0; 2 x USB 2.0
<b>SERIELL</b>	2 x RS232
<b>BLUETOOTH</b>	BT 4.0 oder 5.2 BT LE
<b>RFID / NFC</b>	Integrierter RFID/NFC-Reader optional
<b>HDMI</b>	Mini HDMI
<b>AUDIO</b>	1x Kopfhörer, 1x Mikrofon
<b>NETZWERKANSCHLUSS</b>	Ethernet 10/100/1000 Mbit/s, optional zweiter Ethernet-Anschluss 1Gbit
<b>WLAN</b>	WLAN IEEE 802.11 ac/a/b/g/n
<b>ANTENNE</b>	2x interne Antenne für Raumdiversity; Frequenzband 2,4GHz/5GHz
<b>POWER DC</b> <b>POWER AC</b>	12VDC, optional 18-75VDC galvanisch (typisch 24/48VDC) 90-264VAC /47-63Hz - IEC-320-C14 Eingangssteck- verbinder („Kaltgeräte“-Anschluss)
<b>TEMPERATURBEREICH</b>	-30 bis 55°C, Heizungsmodul optional
<b>BETRIEBSSYSTEM</b>	Windows, LINUX, IGEL

- › Unabhängige Anbindung an Ihr Produktionssystem
- › Einbau oder Anbringung per Halterung
- › Anschluss sämtlicher Produktionsperipherie
- › Individuelle Firmenware-Anpassung
- › Für alle Produktionsumgebungen

